

Coque de petróleo calcinado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. Composición química y método de ensayo:

- Humedad (%) : 0,20 Máx.; COVENIN 2508-88 o ISO 579-81.
- Volátiles (%) : 0,30 Máx.; ASTM D 3175-97.
- Cenizas (%) : 0,50 Máx.; ASTM D 3174-97.
- Carbón Fijo (%) : 99,00 Mín.; ASTM D 3172-97.
- Azufre (S) (%) : 1,9 - 2,8; ASTM D 1239-97.
- Hierro (Fe) (ppm) : 300 Máx.; ASTM D 3682-96.
- Silicio (Si) (ppm): 200 Máx.; ASTM D 3682-96.
- Níquel (Ni) (ppm): 220 Máx.; ASTM D 3682-96.
- Vanadio(V) (ppm): 270 Máx.; ASTM D 3682-96.
- Sodio (Na) (ppm): 150 Máx.; ASTM D 3682-96.
- Calcio (Ca) (ppm): 150 Máx.; ASTM D 3682-96.
- Níquel + Vanadio (Ni+V) (ppm): 450 Máx.; ASTM D 3682-96.
- Titanio (Ti) (ppm): 30 Máx.; ASTM D 3682-96.
- Otros c/u (Al,Mg,K,Cu,Zn) (ppm) : 100 Máx.

2. Propiedades físicas y método de ensayo:

- Densidad Real (g/cm³) : 2,065 - 2,09; ASTM D 2638-97 o ISO 8004-85.
- Densidad Vibrada a Granel (g/cm³) (-28 mesh + 48 mesh): 0,87 Mín.; ASTM D492-92 o ISO 10236-95.
- Resistividad Eléctrica (microohm.m) : 460 . 520; ISO DIS 10143-95.
- Reactividad al CO₂ (%): 10 Max. ; ISO 12981-1.
- Reactividad al aire (O₂) a 600°C (%/min): 0,15 Máx. ; ISO 12982-1.

3. Distribución Granulométrica:

- 25,4mm +19mm (%) : 5 Máx. ; ASTM D 293-93.
- 19 mm + 4,75mm(%) : 25 . 50 ; ASTM D 293-93
- 4,75mm +0,850mm (%): Resto ; ASTM D 293-93.
- 0,850mm (%) : 25 Máx.; ASTM D 293-93.

4. Presentación: A granel